

MECALOC TP

Monsieur Cyrille SINGEOT

6 rue de la Tréate

ZA DU VERT GALANT

95310 SAINT OUEN L'AUMONE

Affaire n° 2850

Rapport n° 193506 - 2 pages

Vérification des récipients sous pression

Contrôle Directive 2014/68/UE du 15 Mai 2014 - Arrêté ministériel du 20 novembre 2017

Vérification périodique



Équipement concerné :
Compresseur électrique
Marque : KAESER
Modèle : EPC1100-500
Type : EPC.1
N° Constructeur : 24727
-7312618

Établissement concerné
MECALOC TP
6 rue de la Tréate
ZA DU VERT GALANT
95310 SAINT OUEN L'AUMONE

Lieu d'intervention
Atelier MECALOC
sur mezzanine

Volume en litres : 500**Fluide :** Air**Groupe :****Année de fabrication :** 12/2019**Marquage :** CE**PV d'épreuve :** Aucun**Pression maxi admissible ou pression de service (PS) en bar :** 10**Pression d'épreuve (PE) ou pression test (PT) en bar :****Déclaration de mise en service :** 2020**Température de service en °C :** 5-35°**Date de mise en service :** 02/01/2020**Date de la précédente inspection :****Date de la prochaine inspection :** 19/10/2027**Date de la précédente épreuve / requalification :****Date de la prochaine épreuve / requalification :**

Les vérifications réalisées dans les limites de la présente mission n'ont pas fait apparaître d'anomalie ni de défectuosité

Périodicité contractuelle : 40 mois**Périodicité réglementaire :** 40 mois**Date d'intervention :** 19/06/2024**Date d'envoi du rapport :** 27/06/2024

Nous avons été accompagné lors de la vérification par

Cyrille SINGEOT

Le compte rendu de fin de visite a été effectué à

Cyrille SINGEOT

Un rapport provisoire a été remis à

Cyrille SINGEOT**L'exploitant :** Cyrille SINGEOT**Vérificateur :** Gaylord TUDAL**COVETECH SAS - 10, rue Robert Schuman - 34 430 SAINT JEAN DE VEDAS - www.covetech.fr**

Tel : 0800 000 182 / +33 4 67 06 84 44 - Fax : +33 4 67 06 84 45 - e-mail : contact@covetech.fr

Siret : 51071243300059 - RCS Montpellier B 510 712 433 - TVA : FR 01 510 712 433

Contenu de la vérification

Vérification intérieure
Examen des accessoires de sécurité
Mesures d'épaisseur
Examen de documents
Etat des soudures
Plaque d'identification
Manomètre sur appareil
Purge manuelle

Conditions de la vérification

Equipement mis à disposition clairement identifié pendant le temps nécessaire : Oui
Mise à disposition des moyens nécessaires à l'accès aux parties à examiner : Oui
Mise à disposition du dossier descriptif : Oui
Mise à disposition du dossier d'exploitation : Non

Descriptif

Disposition de l'enceinte : Local intérieur atelier
Conditions d'installation : Position horizontale non fixé

Assemblage : Mécano-soudé
Nombre de piquages : 7

Elément	Forme	Diam. ext (mm)	Matériaux	Epaisseur en mm		
				Dossier	Mini	Mesurée
Cuve	Cylindrique	600	Acier	0,00	6,00	6,00

Soupape de sécurité

Localisation : Partie supérieure
Fabricant : AZ
Modèle ou série : Z4957
N° Identification :
Date de fabrication : 2021
Section ou débit minimal : 34mm

Réglage en bar : 11 bars
Soupape d'origine : Oui
Soupape plombée : Non
Examen visuel : Oui
Manœuvrabilité : Actionnable manuellement,

Autres éléments vérifiés

Manomètre : Oui
Echelle de graduation en bar : 0-20 bars
Marquage pression de service en bar : 6

Orifice de purge : Oui
Type de purge : Vis sous cuve

Observations

Aucune observation